

RÉPERTOIRE DES FORMATIONS

ACTUALISÉ AU 01/01/2013

C.P. 111 - Ouvriers



L'IFPM EST UNE INITIATIVE DE



POUR PLUS D'INFORMATIONS, CONTACTEZ-NOUS !

Conseil et suivi des formations Wallonie-Bruxelles
(entreprises, opérateurs, travailleurs,...)

→ **Marc VAN BAKEL**

Diamant Building, 80 - Bld A. Reyers - 1030 BRUXELLES

Tél. 02 706 81 87 - marc.vanbakel@ifpm.be

Secrétariat, administration

Diamant Building, 80 - Bld A. Reyers - 1030 BRUXELLES

Tél. 02 706 81 92 - ouvriers@ifpm.be

www.ifpm.be

VOUS TROUVEREZ DANS CETTE BROCHURE

8	AÉRONAUTIQUE/AÉROSPATIAL	18	LANGUES
8	AIR CONDITIONNÉ/TECH. FROID	19	LECTURE DE PLANS
9	ASCENSORISTES	19	LOGISTIQUE
9	ASSEMBLAGE	20	MAINTENANCE
10	AUTOMATES	22	MANUTENTION
11	COMMANDE NUMÉRIQUE	23	MATÉRIAUX
13	CONSTRUCTION MÉTALLIQUE	24	MÉCANIQUE & USINAGE
14	CONTRÔLE	25	MÉTROLOGIE
14	DESSIN ASSISTÉ PAR ORDINATEUR	25	MICROMÉCANIQUE
15	ÉLECTRICITÉ	25	PRODUCTIQUE
16	ÉLECTRONIQUE	26	QUALITÉ
16	FONDERIE	27	SOUDAGE
17	HYDRAULIQUE/PNEUMATIQUE	28	DIVERS
18	INFORMATIQUE		

*Les formations listées dans ce répertoire le sont à titre indicatif.
Il est possible d'organiser des formations autres que celles qui y
figurent, moyennant l'accord du Comité de programmes
et sur présentation d'un dossier.*

La formation continue des travailleurs est la principale raison d'être de l'IFPM Ouvriers ASBL. Il en soutient le processus pour le personnel des entreprises du secteur de l'Industrie technologique et des Fabrications métalliques, mécaniques et électriques.

L'IFPM Ouvriers souhaite ainsi :

- Répondre aux besoins des entreprises en matière de formation professionnelle,
- Soutenir et faciliter les efforts de formation des entreprises de la CP 111,
- Oeuvrer au développement et à l'organisation de programmes de formation en adéquation avec les besoins des entreprises,
- Conseiller et assurer la promotion de nouveaux cycles de formation.

Afin d'assurer le bon fonctionnement du processus de formation continue, l'IFPM a mis en place un système de primes destinées aux entreprises qui forment leur personnel.

Les entreprises de la CP111 peuvent bénéficier de ces primes moyennant l'agrégation de l'action de formation par le Comité de Programmes.

Le montant de ces primes varie en fonction de la nature et des modalités d'organisation des formations :

- 10 € par heure et par personne pour les formations inter-entreprises et/ou dispensées par un centre de compétence ou de références (cfr pp. 4-5).
- 5 € par heure et par personne pour les formations intra-entreprise.
- 12 € par heure et par personne pour les formations en soudage donnant lieu à un agrément officiel.

Pour leur personnel ouvrier, les entreprises disposent d'un portefeuille annuel de 12.500 € par an. Pour celles dont la cotisation à l'IFPM Ouvriers dépasse ce montant, le montant annuel maximal est porté à 80% du montant de la cotisation.

Ces primes peuvent être cumulées à d'autres montants issus d'actions spécifiques, telles que Action PME, ...

Pour autant que la formation ait une durée minimale de 32 heures, l'entreprise peut également bénéficier du congé éducation payé (CEP). L'IFPM Ouvriers se charge de fournir l'attestation de fréquentation nécessaire à son obtention.

L'IFPM OUVRIERS ASBL

EST UNE INITIATIVE DES PARTENAIRES SOCIAUX
DU SECTEUR DE L'INDUSTRIE TECHNOLOGIQUE
(COMMISSION PARITAIRE 111)



Fédération belge des entreprises
de l'Industrie technologique.

www.agoria.be



Organisation syndicale progressiste
des travailleurs de Wallonie-Bruxelles.

www.metallos.be



Organisation syndicale des ouvriers
des secteurs métal et textile.

acv-csc-metea.csc-en-ligne.be

LES PARTENAIRES DE L'IFPM



Assemblage, productive, mécatronique,
micro-technologies, maintenance et
technologies de l'information et de la
communication.

Technifutur
www.technifutur.be



Automation, maintenance industrielle, gestion de la maintenance, usinage conventionnel, CNC, UGV, plasturgie, laser, DAO, CFAO, soudage, tuyauterie, chaudronnerie et nouvelles technologies.

Technofutur Industrie
www.tfindustrie.be

Perfectionnement (courte durée) et agrément en soudage délivré par les organismes officiels de contrôle. Formations techniques et matériaux de soudage (acier, inox, alu, cuivre, fonte, polyéthylène).



**Centre de perfectionnement
 des Soudeurs (CPS)**
www.c-p-s.be



Formations dans les domaines du soudage, de la tôlerie, des techniques du froid, de la climatisation, des techniques d'ascenseurs, de l'électricité et de l'hydraulique industrielle, de la maintenance tertiaire, du soudage laser, de la technologie des pompes et de l'électronique embarquée dans un véhicule.

Iris Tech +
www.iristech.be

Formations en aéronautique et aérotechnique, bases techniques ou commerciales.



WAN (Wallonie Aerotraining Network)
www.wan.be

COMMENT FONCTIONNE LA FORMATION CONTINUE AVEC L'IFPM ?

L'IFPM Ouvriers ASBL n'est pas un centre de formation : il ne dispense pas de formation. Il est l'intermédiaire privilégié entre les entreprises et les centres de formation qu'il agréé pour l'organisation de sessions de formation continue pour leurs ouvriers.

Dans la mise en place d'actions de formation, l'IFPM Ouvriers privilégie les contacts personnels. Le Conseiller Entreprises rencontre les représentants de la société afin de définir les grandes lignes des actions de formation qu'elle souhaite mettre en place. Il définit avec eux les thèmes et les modalités pratiques des formations.

Chaque session définie est alors soumise à l'approbation du Comité de Programmes. Tout nouvel opérateur de formation doit également faire l'objet d'une approbation par le même Comité.

Une fois les sessions approuvées, les formations se déroulent dans le respect des modalités définies entre l'opérateur de formation et l'entreprise.

Au terme de la formation, les présences sont transmises à l'IFPM Ouvriers par l'opérateur de formation et/ou par l'entreprise. Sur base de ces relevés, l'IFPM Ouvriers procède automatiquement au paiement des primes liées à l'action de formation. Ces paiements sont effectués quatre fois par an. Le cas échéant, l'IFPM Ouvriers transmet également toutes les attestations "Congé éducation payé" à l'entreprise.



L'IFPM, C'EST AUSSI...

La formation en tutorat

Formation destinée à des travailleurs d'entreprises qui sont ou vont être amenés à transmettre leurs savoir-faire et gestes techniques à d'autres travailleurs de l'entreprise (nouveaux engagés, apprentis, personnes qui changent de fonction,...). La prime entreprise couvre l'entièreté du coût de la formation.

→ **Marc VAN BAKEL**

Diamant Building, 80 - Bld A. Reyers - 1030 BRUXELLES

Tél. 02 706 81 87 - marc.vanbaker@ifpm.be

Le PFI-Métal

Le PFI-Métal est un dispositif spécifique au secteur de l'Industrie technologique et des Constructions métalliques dont l'objectif est de favoriser l'insertion des demandeurs d'emploi dans le secteur via le dispositif public Plan Formation Insertion (PFI). Il prévoit, en plus des avantages liés au contrat PFI du FOREM, des subsides spécifiques pour votre entreprise.

Diamant Building, 80 - Bld A. Reyers - 1030 BRUXELLES

Tél. 02 706 81 92 - pfi@ifpm.be

Le contrat d'apprentissage industriel

L'apprentissage industriel est une méthode dynamique de formation à un métier destinée aux jeunes de 16 à 25 ans. Il combine des périodes de travail en entreprise, avec l'accompagnement d'un travailleur expérimenté, et des périodes de formation au sein d'un établissement d'enseignement. L'entreprise peut ainsi préparer son avenir et celui du secteur en assurant, en son sein sur son matériel et selon ses principes, la formation pratique d'un jeune, renforcée par une expérience de 1 à 2 ans en atelier.

Diamant Building, 80 - Bld A. Reyers - 1030 BRUXELLES

Tél. 02 706 81 92 - cai@ifpm.be

**Plus d'informations sur
www.ifpm.be**

AÉRONAUTIQUE - AÉROSPATIAL

Ajusteur-monteur de structure aéronautique

Anglais technique en aéronautique

Assemblage aéronautique

Brasage des composants électroniques

Connaissance du turboréacteur

Mécanicien avion JAR66-A

Mécanicien avion PART 66 A

Montage de servo-commandes

Opérateur et technicien dans l'industrie aéronautique

Système de freinage pour avion de tourisme

Traitement des surfaces aéronautiques

Turboréacteur régulation

AIR CONDITIONNÉ / TECHNIQUES DU FROID

Froid perfectionnement

HVAC - Applications industrielles niveau 1

HVAC - Principes de base

Régulation conditionnement d'air

Technicien frigoriste : certification environnementale

Techniques frigorifiques appliquées

Techniques frigorifiques bases

Travail du cuivre et brasage : installations frigorifiques

ASCENSORISTES

Électricité pour ascensoristes

Électronique pour ascensoristes

Hydraulique pour ascensoristes

Initiation aux techniques de l'ascenseur

Maintenance des ascenseurs hydrauliques

Mécanique pour ascensoristes

Techniques appliquées aux ascensoristes

Techniques d'entretien et de montage d'ascenseurs

ASSEMBLAGE

Assemblage industriel

Assemblage mécanique par boulons et rivets

Assemblage mécanique par clinchage

Assemblage mécanique par filets rapportés, fluoperçage

Matériaux et collage

Monteur de brides



AUTOMATES

Automates programmables

Principes de base

Perfectionnement

Allen-Bradley

Siemens S5

Siemens S7

Télemécanique

Automates réseaux industriels

Ethernet

Liaison point à point

Profibus

Sinec

Automation

Capteurs

Conversion numérique

Diagnostic sur un processus automatisé

Instrumentation - Régulation pour syst. automatisés

PPS & Safety Bus P : service et diagnostic

Variateurs de vitesse

Vision artificielle

Algorithmes

Halcon

Optique et éclairage, création d'images

COMMANDE NUMÉRIQUE

Commande numérique

Oxycoupage

Pliage

Suivi en entreprise

Electro érosion

Fraisage CNC

GibbsCAM

Initiation à la programmation CNC, langage ISO,
tournage & fraisage

ISO Fraisage

ISO Tournage

Mastercan - Fraisage

Programmation robot

Tour Index MS 32

Tournage CNC

Usinage CNC bases



COMMANDE NUMÉRIQUE (suite)

Programmation CNC

Bosch

Deckel

Fadal Fraisage

Fagor

Fanuc Fraisage

Fanuc Tournage

Général Electric

Gildemeister Fraisage

Haas Tournage

Heidenhain Fraisage

Heidenhain Tournage

Langage Dialog-Heidenhein

Manual Turn

Mazak

Num 1040 - Num 750-740 Tournage

Num 1040 - Tour vertical

Num 1060 & 760 Fraisage

Philips

Siemens 820 Fraisage

Siemens 840C Fraisage

Siemens 840C Tournage

COMMANDE NUMÉRIQUE (suite)

Programmation CNC (suite)

Siemens 840D

Siemens 840D Fraisage

Siemens 840D Tournage

Siemens Shopmilling

CONSTRUCTION MÉTALLIQUE

Chaudronnier - Monteur au plan

Cisailage

Connaissance des matériaux métalliques

Découpage laser

Initiation à la tôlerie industrielle

Machine PBX-Schüco

Menuiserie aluminium

Norme DIN EN 1090

Pliage de la tôle

Poinçonnage

Techniques de travail de la tôle

Tôlerie industrielle

Traçage

Tuyauterie industrielle

Tuyauterie type court

CONTRÔLE

Atmosphère explosive - ATEX

Contrôles non destructifs : initiation

Endoscopie

Magnétoscopie - Initiation, niveaux 1 et 2

Matérialographie

Mesure des vibrations

Radiographie - Initiation, niveaux 1 et 2

Ressuage - Initiation, niveaux 1 et 2

Risques radiologiques dans le domaine industriel

Thermographie infrarouge

Ultrasons - Initiation, niveaux 1 et 2

DESSIN ASSISTÉ PAR ORDINATEUR

AutoCAD, AutoCAD 3D, AutoCAD mechanical

AutoCAD, mise à jour de base vers supérieur

CATIA V5

CFAO

Designcad (2D-3D dessins techniques)

Eplan

Inventor - Bases, perfectionnement

Mechanical desktop

Pro Engineer

DESSIN ASSISTÉ PAR ORDINATEUR (suite)

Radan, Radan 2D

Solidworks

Techniques de gravure par ordinateur

ÉLECTRICITÉ

Electricité industrielle

Initiation, base, perfectionnement, remise à niveau

Câblage d'armoires électriques

Installation industrielle

Perfectionnement instrumentation

Réseaux et haute tension

Haute tension BA4-BA5

Electricité basse tension (BA4-BA5)

Electricité pour mécaniciens

Fibres optiques

Flexys

GET 101, GET 102

Polyvalence en production des câbles coaxiaux

Polyvalence en prod. sur lignes automatisées câblerie

Pose et équipement d'équipements électriques

RGIE

Variateur de vitesse SINAMICS S120 DP

ÉLECTRONIQUE

Bases d'installation & entretien système d'alarme

Electronique industrielle - Init., base, perfect.

Electronique pour mécaniciens

Electronique - Remise à niveau

Electrotechniques

Soudage de composants électroniques

FONDERIE

Connaissance des sables à prise chimique et
amélioration des états de surface des pièces produites

Lecture de plans et tracé de pièces de fonderie

Métallurgie et métallographie des alliages ferreux

Modelage

Moulage sable & métallurgie fontes et aciers

Paramètres de fabrication en fonderie sous pression

Poteyage

Pratique de l'élaboration au four à induction



HYDRAULIQUE / PNEUMATIQUE

Bases fonctionnelles des engins

Electro-pneumatique

Electro-pneumatique recherche d'erreurs

Hydraulique

Bases

Applications

Dimensionnement et mise au point

Hydraulique industrielle

Instrumentation - Régulation

Maintenance

Proportionnelle et servo

Initiation hydraulique et pneumatique

Pneumatique

Base

Industrielle

Servocommandes de gauchissement



INFORMATIQUE

Access - Initiation, automatisation

Excel - Base, perfectionnement

Initiations - Internet, Informatique, Windows, Outlook

Lotus Notes

Powerpoint - Base, avancé

Réseaux informatiques

SQL Serveur

Suite Office

Word - Base, perfectionnement

LANGUES

Allemand

Anglais

Anglais technique (différents niveaux)

Apprendre et pratiquer la langue des signes

Français pour étrangers

Néerlandais

Vocabulaire technique en anglais : Formavoc

LECTURE DE PLANS

Lecture de plans

en charpente

en construction métallique

en tôlerie

SPC

Lecture de plans et technologie

en construction métallique

en tuyauterie

LOGISTIQUE

Achats techniques

Gestion des stocks

Systèmes de gestion intégrée (ERP)



MAINTENANCE INDUSTRIELLE

Maintenance des systèmes automatisés

Allen Bradley

Siemens S5, S7

Sinumeric 840C

Sinumeric 840D

Télémécanique

Alignement et équilibrage

Alignement laser

Analyse des modes de défaillance AMDEC

Analyses des risques - Directive machine 2006/42/CE

Analyse vibratoire - Initiation, Avancé

Capteurs et principe de mesure

Communication Sinec : démystification

Conception - Directive machine 2006/42/CE

Conception des systèmes de commande d'une machine

(NBN EN 954-1, EN ISO 13849, IEC 62061)

Conformité des machines

Consignation / Déconsignation de machines

Expertise vibratoire

Formalog

Gestion maintenance assistée par ordinateur GMAO

Init. à la maintenance des transformateurs de puissance

Initiation à la maintenance industrielle

MAINTENANCE INDUSTRIELLE (SUITE)

Installations alimentées au fuel/mazout

Lubrification des organes internes

Maintenance CNC

Maintenance contrôle numérique Siemens

Maintenance de boîtes de vitesse

Maintenance de robot de soudage industriel

Maintenance électromécanique d'un système

traitement des eaux

Maintenance électronique Siemens 850

Maintenance en robinetterie, Niveaux 1, 2 et 3

Mécanique de base (maintenance machine-outil)

Méthodo. de diagnostic et intervention sur syst. autom.

Montage, démontage et entretien des roulements

Réglage pompes Optaline

Régulation PID

Remplacement et diagnostic des roulements

Sécurité machines

Sensibilisation aux règles de sécurité des machines

SMED

Technicien de maintenance en applic. ultrasonores

formation certifiante Niveau 1 ASNT

Thermographie infrarouge

Topomaintenance

MANUTENTION

Arrimage des marchandises

Bulldozer

Cariste - Base, perfectionnement

Chariot élévateur

Conduite d'engins Eco & Safety

Echafaudage

Elévateur manuscopique

Ergonomie : lever et soulever

Expert conduite des engins

Formateur en manutention

Gerbeur

Grutier

Machine filo guidée

Manutention manuelle marchandise

Nacelle

Nacelle hydraulique

Pelles hydrauliques

Permis camion

Pont Poiré

Pontier

Pontier cabine

Pontier élingueur

Retrack

MANUTENTION (SUITE)

Théorie manutention

Thomas

Travail en hauteur

MATÉRIAUX : CONNAISSANCE & TRAITEMENT

Connaissance des matières plastiques et de
leur transformation

Connaissance et essais mécaniques des matériaux
utilisés en fabrication métallique

Injection des matières plastiques

Métallurgie appliquée au soudage

Peinture industrielle

Podrage électrostatique - polymérisation

Préparation des surfaces avant traitement

Rechargement à poudre sur machine à laser 5 axes

Résine

Résistance des matériaux

Revêtement de canalisations

Traitements de surface

Traitements thermiques

MÉCANIQUE & USINAGE

Affûtage des outils de coupe

Connaissance de l'injection et de l'outillage

Coupe des outils : Fraisage

Coupe des outils : Tournage

Electroérosion par défonçage

Electroérosion par fil

Fraisage conventionnel

Géométrie des outils et paramètres de coupe

Larmage de cylindres

Mécanique générale

Perçage et alésage

Rectification

Taraudage et opérations préparatoires

Technologie des engrenages

Technologie usinage

Tournage conventionnel

Usinage

Fixation de pièces

Forage, filetage, taraudage

Usinage à grande vitesse

Usinage de superalliages réfractaires et titane

Usinage des matériaux spéciaux

MÉTROLOGIE

Mesure de planéité par interférométrie

Métrie pour contrôleurs

Métrie pour opérateurs de production

Métrie tridimensionnelle

Topométrie d'atelier

MICROMÉCANIQUE

Connaissance de l'injection et des outillages

Lecture de plans d'outillage

Métrie en micromécanique

Perfectionnement de conception d'outillage

Salle blanche : conception et utilisation

PRODUCTION

Chef de chantier

Formation technique polyvalente

Gestion de prod. assistée par ordinateur GPAO initiation

On the job training

Opérateur de production

QUALITÉ

5S Première partie de la qualité totale

Amélioration des process

Analyse de la valeur

Application de la norme ISO9001-2000

Auditeurs

Contrôle statistique des procédés (SPC)

ERP - Initiation, Perfectionnement

Pratique de l'audit interne

Processus d'amélioration

Qualité : initiation

Sensibilisation aux techniques de gestion de la qualité

Systemes de gestion intégrée (ERP)

Techniques de résolutions de problèmes

Total Quality Management



SOUDAGE

Assemblage par soudage

Brasage et oxycoupage

Electrosoudage PEHD

Formation et agrément de soudeurs tous procédés

Pose et branchement d'équipements gaziers

Programmation de base IBR (Robots soud. industriel)

Responsable coordinateur en soudage

Robot de soudage

Robot de soudage Cloos

Soudage

à l'électrode enrobée

laser

Mig-Mag

par résistance

plasma

TIG

Soudage tous procédés - Form. courte, moyenne, longue

Techniques de soudage

True Tops Design

DIVERS

Agent de méthodes

Brûleurs industriels gaz

Comptabilité base

Deviseur métreur

Economies d'énergie et énergies renouvelables

Environnement : initiation

Equipement de travail

Extrusion

Gardiennage

Gestion du stress

Gestion du temps

Installation haute pression gaz

Mathématiques d'ateliers

Port du masque

Techniques de vente

Travail en équipe

Tutorat

Utilisation de machine pour création de codes barres

NOTES

NOTES